



CATÁLOGO DE PRODUCTOS

— Fabricantes de piezas de alto desgaste
para maquinaria agrícola



FABRICANTE
MEXICANO
DESDE 1968



ACERO
MICROALEADO
AL BORO



TRATAMIENTO
TÉRMICO



ALTA RESISTENCIA
AL DESGASTE

60 AÑOS MOVIENDO LA TIERRA



Industrias Agrícolas KEER nació en Cuauhtémoc, Chihuahua, en una región donde el campo forma parte de la vida cotidiana. Desde 1968 hemos concentrado nuestra experiencia en un propósito muy concreto: hacer que el acero que entra en contacto con la tierra dure más, rinda mejor y mantenga la maquinaria trabajando.

Somos fabricantes mexicanos de componentes de alto desgaste para maquinaria agrícola. Producimos discos para arado y rastas, rejas, cuchillas, puntas para subsolador, cinceles, surcadores y otros componentes diseñados para trabajar bajo condiciones exigentes de abrasión, impacto y esfuerzo continuo.

Detrás de cada pieza KEER existe una combinación de acero microaleado al boro, tratamiento térmico, ingeniería, experiencia de fabricación y control de calidad. No buscamos únicamente dureza; buscamos el equilibrio adecuado entre resistencia al desgaste, capacidad de absorber impactos y desempeño confiable en campo.

A lo largo de nuestra trayectoria hemos construido relaciones con distribuidores, agricultores y algunas de las principales empresas del sector agrícola en México. Nuestra presencia en distintas regiones agrícolas del país nos ha permitido entender que cada cliente necesita algo más que una pieza: necesita disponibilidad, consistencia, respuesta y respaldo de fábrica.

Somos una empresa mexicana y familiar que continúa evolucionando sin perder aquello que nos dio origen: conocer el campo, escuchar a quienes trabajan la tierra y mejorar continuamente los componentes que hacen posible que la maquinaria siga avanzando.

Este catálogo reúne el resultado de esa experiencia: **piezas hechas para trabajar, resistir y seguir produciendo.**



**EL CAMPO NO SE DETIENE.
NUESTRAS PIEZAS TAMPOCO.**



FABRICANTE
MEXICANO
DESDE 1968



ACERO
MICROALEADO
AL BORO



TRATAMIENTO TÉRMICO



ALTA RESISTENCIA
AL DESGASTE

60 AÑOS MOVIENDO LA TIERRA



ÍNDICE

CATÁLOGO DE PRODUCTOS

1

**Discos Lisos
para Rastra**

2

**Discos Dentados
para Rastra**

3

**Discos Lisos y Dentados
para Arado**

4

**Discos Rueda Guía
para Arado**

5

**Partes de Arado
de Vertedera**

6

Rejas Cultivadoras

6.1 Rejas Cultivadoras Acoplable

6.2 Rejas Cultivadora Tipo Raptor

6.3 Rejas Campera

6.4 Medias Rejas Izquierda y Derecha

7

Reja Frente de Toro

8

**Cuchilla Corte de Frijol
y Punta para Subsoladora**

9

Cuchillas y Navajas

10

Surcadores

11

Surcadores

12

Cinceles Agrícolas

13

Martillos para Molino

DISCOS TEMPLADOS PARA RASTRA

DISCOS LISOS

Al solicitar discos agrícolas, necesitamos conocer la siguiente información:

- Número de parte.
- Si los discos son lisos o dentados.
- Diámetro del disco, en pulgadas o milímetros.
- Espesor del disco, en pulgadas o milímetros.
- Medida y forma del barreno central: redondo, cuadrado o mixto.



ACERO MICROALEADO AL BORO
Resistencia al desgaste



46 ± 2 HRC
Rangos de Dureza



TEMPLE CONTROLADO
Uniformidad de desempeño

NÚMERO DE PARTE	DIÁMETRO PULG	DIÁMETRO MM	ESPESOR / FRACC	ESPESOR / MM	ESPESOR / MIL PULG	PAQUETE DISCOS	PESO UNIT. APROX.
DL801	28"	711	5/16"	7.938	0.313	50	26.51
DL802	28"	711	1/4"	6.35	0.25	50	21.35
DL804	28"	711	3/16"	4.763	0.188	50	15.85
DL806	26"	660	1/4"	6.35	0.25	50	18.14
DL808	26"	660	3/16"	4.763	0.188	50	13.6
DL810	24"	609	1/4"	6.35	0.25	50	15.27
DL812	24"	609	3/16"	4.763	0.188	50	11.52
DL813	24"	609	5/32"	3.969	0.156	50	9.36
DL814	22"	558	3/16"	4.763	0.188	50	9.27
DL814-4	22"	558	1/4"	6.35	0.25	50	12.68
DL815	22"	558	5/32"	3.969	0.156	50	7.81
DL816	20"	558	1/4"	6.35	0.25	50	9.6
DL816-4	20"	558	3/16"	4.763	0.188	50	7.64
DL817	20"	558	5/32"	3.969	0.156	50	6.24
DL818	18"	457	3/16"	4.763	0.188	50	6.48
DL819	18"	457	5/32"	3.969	0.156	50	5.175

FORMAS Y MEDIDAS DE BARRENO CENTRAL

Opciones sujetas a validación por número de parte.

CUADRADO



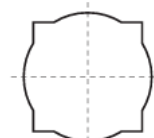
1" · 1 1/8" · 1 1/2"
1 1/4" · 1 3/4"
2"

REDONDO



1 1/8" · 1 1/2"
1 1/4" · 1 3/4"
1 5/8"

MIXTO CUAD./RED.



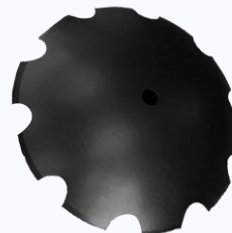
C 1 1/4" × R 1 1/2"
C 1 1/2" × R 1 5/8"
C 1 1/2" × R 1 3/4"

DISCOS TEMPLADOS PARA RASTRA

DISCOS DENTADOS

Al solicitar discos agrícolas, necesitamos conocer la siguiente información:

- Número de parte.
- Si los discos son lisos o dentados.
- Diámetro del disco, en pulgadas o milímetros.
- Espesor del disco, en pulgadas o milímetros.
- Medida y forma del barreno central: redondo, cuadrado o mixto.



ACERO MICROALEADO AL BORO

Resistencia al desgaste



46 ± 2 HRC

Rangos de Dureza



TEMPLE CONTROLADO

Uniformidad de desempeño

NÚMERO DE PARTE	DIÁMETRO PULG	DIÁMETRO MM	ESPESOR / FRACC	ESPESOR / MM	ESPESOR / MIL PULG	NÚMERO DE MUESCAS	PAQUETE DISCOS	PESO UNIT. APROX.
DD901	28"	711	5/16"	7.938	0.313	10	50	24.240
DD902	28"	711	1/4"	6.35	0.25	10	50	19.650
DD904	28"	711	3/16"	4.763	0.188	10	50	14.590
DD906	26"	660	1/4"	6.35	0.25	10	50	16.410
DD908	26"	660	3/16"	4.763	0.188	10	50	12.170
DD910	24"	609	1/4"	6.35	0.25	10	50	13.670
DD912	24"	609	3/16"	4.763	0.188	10	50	10.19
DD913	24"	609	5/32"	3.969	0.156	10	50	8.392
DD914	22"	558	3/16"	4.763	0.188	10	50	8.240
DD914-4	22"	558	1/4"	6.35	0.25	10	50	10.710
DD915	22"	558	5/32"	3.969	0.156	10	50	6.910
DD816	20"	558	1/4"	6.35	0.25	10	50	8.6
DD816-4	20"	558	3/16"	4.763	0.188	10	50	7.045
DD817	20"	558	5/32"	3.969	0.156	10	50	5.645
DD918	18"	457	3/16"	4.763	0.188	9	50	4.570
DD919	18"	457	5/32"	3.969	0.156	9	50	4.620

FORMAS Y MEDIDAS DE BARRENO CENTRAL

Opciones sujetas a validación por número de parte.

CUADRADO



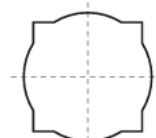
1" · 1 1/8" · 1 1/2"
1 1/4" · 1 3/4"
2"

REDONDO



1 1/8" · 1 1/2"
1 1/4" · 1 3/4"
1 5/8"

MIXTO CUAD./RED.



C 1 1/4" × R 1 1/2"
C 1 1/2" × R 1 5/8"
C 1 1/2" × R 1 3/4"

DISCOS TEMPLADOS PARA ARADO

DISCOS PARA ARADO

Al solicitar discos agrícolas, necesitamos conocer la siguiente información:

- Número de parte.
- Si los discos son lisos o dentados.
- Diámetro del disco, en pulgadas o milímetros.
- Espesor del disco, en pulgadas o milímetros.



ACERO MICROALEADO AL BORO
Resistencia al desgaste



46 ± 2 HRC
Rangos de Dureza



TEMPLE CONTROLADO
Uniformidad de desempeño

DISCOS LISOS PARA ARADO

NÚMERO DE PARTE	DIÁMETRO PULG	DIÁMETRO MM	ESPESOR / FRACC	ESPESOR / MM	ESPESOR / MIL PULG	NÚMERO BARRENOS	PAQUETE DISCOS	PESO UNIT. APROX.
DLA801	28"	711	5/16"	7.938	0.313	4	50	26.51
DLA802	28"	711	1/4"	6.35	0.25	4	50	21.35

DISCOS DENTADOS PARA ARADO

NÚMERO DE PARTE	DIÁMETRO PULG	DIÁMETRO MM	ESPESOR / FRACC	ESPESOR / MM	ESPESOR / MIL PULG	NÚMERO BARRENOS	PAQUETE DISCOS	PESO UNIT. APROX.
DD901	28"	711	5/16"	7.938	0.313	4	50	24.240
DD902	28"	711	1/4"	6.35	0.25	4	50	19.650

DISCOS PLANOS TEMPLADOS

RUEDA GUÍA PARA ARADO

Al solicitar discos agrícolas, necesitamos conocer la siguiente información:

- Número de parte.
- Diámetro del disco, en pulgadas o milímetros.
- Espesor del disco, en pulgadas o milímetros.



ACERO MICROALEADO AL BORO
Resistencia al desgaste



46 ± 2 HRC
Rangos de Dureza



TEMPLE CONTROLADO
Uniformidad de desempeño

DISCOS RUEDA GUÍA TEMPLADOS PARA ARADO

NÚMERO DE PARTE	DIÁMETRO PULG	DIÁMETRO MM	ESPESOR / FRACC	ESPESOR / MM	ESPESOR / MIL PULG	PAQUETE	PESO UNIT. APROX.
RG820GI	24"	609	1/4"	6.35	0.25	50	13.930
RG820IM	24"	609	1/4"	6.35	0.25	50	13.020
RG820JG	24"	609	1/4"	6.35	0.25	50	12.780
RG820IA	22"	558	1/4"	6.35	0.25	50	11.610
RG820JD	22"	558	1/4"	6.35	0.25	50	10.990
RG820KC	20"	558	1/4"	6.35	0.25	50	10.34
RG820IC	20"	558	1/4"	6.35	0.25	50	8.94

PARTES TEMPLADAS PARA ARADO DE VERTEDERA

PARTES ARADO VERTEDERA TIPO JD

Las piezas del arado de vertedera tipo JD que fabricamos son:

- Cuchilla
- Esquinero izquierdo y derecho
- Pechera
- Costanera grande
- Costanera chica

Al solicitar partes del arado de vertedera, necesitamos conocer la siguiente información:

- Número de parte
- Medida de corte, en pulgadas o milímetros



ACERO MICROALEADO AL BORO
Resistencia al desgaste



46 ± 2 HRC
Rangos de Dureza



TEMPLE CONTROLADO
Uniformidad de desempeño

PARTES PARA ARADO DE VERTEDERA TIPO JD

NÚMERO DE PARTE	MEDIDA CORTE PULG	MEDIDA CORTE MM	ESPESOR / FRACC	ESPESOR / MM	ESPESOR / MIL PULG	PESO UNIT APROX
1283NVJD	28	710	3/8"	9.6	0.375	5.8
1155JDD	15	381	5/16"	8	0.313	2.57
1155JDI	15	381	5/16"	8	0.313	2.57
1225VJD	22	559	5/16"	8	0.313	10.41
1882CG	8	210	1/2"	12.7	0.5	4
1462CCH	4	102	1/2"	12.7	0.5	1.63

REJAS TEMPLADAS PARA CULTIVADORA

REJAS LIGERAS Y PESADAS

Al solicitar rejas agrícolas, necesitamos conocer la siguiente información:

- Número de parte.
- Medida de corte, en pulgadas o milímetros.
- Espesor de la reja, en pulgadas o milímetros.



ACERO MICROALEADO AL BORO
Resistencia al desgaste

46 ± 2 HRC
Rangos de Dureza

TEMPLE CONTROLADO
Uniformidad de desempeño

REJA CULTIVADORA TRABAJO LIGERO

NÚMERO DE PARTE	MEDIDA CORTE PULG	MEDIDA CORTE MM	ESPEJOR / FRACC	ESPEJOR / MM	ESPEJOR / MIL PULG	PAQUETE	PESO UNIT. APROX.
RC104	4	100	3/16"	4.763	0.188	10	0.442
RC106	6	150	3/16"	4.763	0.188	10	0.648
RC108	8	200	3/16"	4.763	0.188	10	0.760
RC110	10	250	3/16"	4.763	0.188	5	1.046
RC112	12	310	3/16"	4.763	0.188	5	1.158
RC114	14	360	3/16"	4.763	0.188	5	1.508
RC116	16	410	3/16"	4.763	0.188	5	1.736

REJA CULTIVADORA TRABAJO PESADO

NÚMERO DE PARTE	MEDIDA CORTE PULG	MEDIDA CORTE MM	ESPEJOR / FRACC	ESPEJOR / MM	ESPEJOR / MIL PULG	PAQUETE	PESO UNIT. APROX.
RC104-4	4	100	1/4"	6.35	0.25	10	0.588
RC106-4	6	150	1/4"	6.35	0.25	10	0.868
RC108-4	8	200	1/4"	6.35	0.25	10	0.994
RC110-4	10	250	1/4"	6.35	0.25	5	1.348
RC112-4	12	310	1/4"	6.35	0.25	5	1.580
RC114-4	14	360	1/4"	6.35	0.25	5	2.036
RC116-4	16	410	1/4"	6.35	0.25	5	2.376
RC118-4	18	460	1/4"	6.35	0.25	5	2.928
RC120-4	20	510	1/4"	6.35	0.25	5	3.200
RC124-4	24	610	1/4"	6.35	0.25	5	3.562

REJAS TEMPLADAS PARA CULTIVADORA

REJAS CULTIVADORAS

REJA CULTIVADORA ACOPLABLE

NUMERO DE PARTE	MEDIDA CORTE PULG	MEDIDA CORTE MM	ESPEJOR / FRACC	ESPEJOR / MM	ESPEJOR / MIL PULG	PAQUETE	PESO UNIT. APROX.
RA104-4	4	100	1/4"	6.35	0.25	10	0.588
RA106-4	6	150	1/4"	6.35	0.25	10	0.868
RA108-4	8	200	1/4"	6.35	0.25	10	0.994
RA110-4	10	250	1/4"	6.35	0.25	5	1.348
RA112-4	12	310	1/4"	6.35	0.25	5	1.580
RA114-4	14	360	1/4"	6.35	0.25	5	2.036
RA116-4	16	410	1/4"	6.35	0.25	5	2.376



REJA CULTIVADORA TIPO RAPTOR

NUMERO DE PARTE	MEDIDA CORTE PULG	MEDIDA CORTE MM	ESPEJOR / FRACC	ESPEJOR / MM	ESPEJOR / MIL PULG	PAQUETE	PESO UNIT. APROX.
RR106-4R	6	150	1/4"	6.35	0.25	10	0.968
RR108-4R	8	200	1/4"	6.35	0.25	10	1.463
RR110-4R	10	250	1/4"	6.35	0.25	5	1.66
RR112-4R	12	310	1/4"	6.35	0.25	5	1.802
RR114-4R	14	360	1/4"	6.35	0.25	5	2.708
RR116-4R	16	410	1/4"	6.35	0.25	5	2.848
RR118-4R	18	460	1/4"	6.35	0.25	5	3.068



REJA CAMPERA

NUMERO DE PARTE	MEDIDA CORTE PULG	MEDIDA CORTE MM	ESPEJOR / FRACC	ESPEJOR / MM	ESPEJOR / MIL PULG	PAQUETE	PESO UNIT. APROX.
RC106-4R	6	150	1/4"	6.35	0.25	10	1.01
RC108-4R	8	200	1/4"	6.35	0.25	10	1.19
RC110-4R	10	250	1/4"	6.35	0.25	5	1.4



REJAS TEMPLADAS PARA CULTIVADORA

MEDIAS REJAS

Al solicitar rejas cultivadoras, necesitamos conocer la siguiente información:

- Número de parte.
- Si la reja es izquierda o derecha.
- Medida de corte, en pulgadas o milímetros.
- Espesor de la reja, en pulgadas o milímetros.



ACERO MICROALEADO AL BORO
Resistencia al desgaste



46 ± 2 HRC
Rangos de Dureza



TEMPLE CONTROLADO
Uniformidad de desempeño

MEDIA REJA IZQUIERDA Y DERECHA CULTIVADORA

NÚMERO DE PARTE	MEDIDA CORTE PULG	MEDIDA CORTE MM	ESPESOR / FRACC	ESPESOR / MM	ESPESOR / MIL PULG	PAQUETE	PESO UNIT APROX
MR206-D	6	150	3/16"	4.763	0.188	10	0.598
MR206-I	6	150	3/16"	4.763	0.188	10	0.598
MR208-D	8	200	3/16"	4.763	0.188	10	0.628
MR208-I	8	200	3/16"	4.763	0.188	10	0.628
MR210-D	10	250	3/16"	4.763	0.188	5	0.781
MR210-I	10	250	3/16"	4.763	0.188	5	0.781
MR2064-D	6	150	1/4"	6.35	0.25	10	0.744
MR2064-I	6	150	1/4"	6.35	0.25	10	0.744
MR2084-D	8	200	1/4"	6.35	0.25	10	0.83
MR2084-I	8	200	1/4"	6.35	0.25	10	0.83
MR2104-D	10	250	1/4"	6.35	0.25	5	1.03
MR2104-I	10	250	1/4"	6.35	0.25	5	1.03

REJAS TEMPLADAS PARA CULTIVADORA

REJA FRENTE DE TORO

Al solicitar rejas agrícolas, necesitamos conocer la siguiente información:

- Número de parte.
- Medida de corte, en pulgadas o milímetros.
- Espesor de la reja, en pulgadas o milímetros.



ACERO MICROALEADO AL BORO
Resistencia al desgaste



46 ± 2 HRC
Rangos de Dureza



TEMPLE CONTROLADO
Uniformidad de desempeño

REJA FRENTE DE TORO

NÚMERO DE PARTE	MEDIDA CORTE PULG	MEDIDA CORTE MM	ESPESOR / FRACC	ESPESOR / MM	ESPESOR / MIL PULG	PAQUETE	PESO UNIT APROX
FT508	8	210	3/16"	4.763	0.188	10	0.692
FT510	10	250	3/16"	4.763	0.188	10	1.04
FT512	12	300	3/16"	4.763	0.188	5	1.48
FT514	14	360	3/16"	4.763	0.188	5	2.255
FT516	16	410	3/16"	4.763	0.188	5	2.034
FT518	18	460	3/16"	4.763	0.188	5	2.574
FT508-4	8	210	1/4"	6.35	0.25	10	0.89
FT510-4	10	250	1/4"	6.35	0.25	10	1.406
FT512-4	12	300	1/4"	6.35	0.25	5	1.87
FT514-4	14	360	1/4"	6.35	0.25	5	2.324
FT516-4	16	410	1/4"	6.35	0.25	5	2.684
FT518-4	18	460	1/4"	6.35	0.25	5	3.316
FT520-4	20	510	1/4"	6.35	0.25	5	4.72
FT522-4	22	559	1/4"	6.35	0.25	5	5.205
FT524-4	24	610	1/4"	6.35	0.25	5	5.805
FT526-4	26	660	1/4"	6.35	0.25	5	6.12
FT528-4	28	710	1/4"	6.35	0.25	5	6.22
FT530-4	30	762	1/4"	6.35	0.25	5	7.76

CUCHILLAS PARA CORTE

CUCHILLAS PARA CORTE DE FRIJOL

Las cuchillas para corte de frijol KEER están diseñadas para ofrecer resistencia, estabilidad y desempeño confiable en labores de cosecha y corte.

Al solicitar cuchillas para corte de frijol, necesitamos conocer la siguiente información:

- Número de parte
- Medida de corte, en pulgadas o milímetros
- Espesor, en fracción o milímetros
- Lado de la pieza: izquierda o derecha



CUCHILLA PARA CORTE DE FRIJOL

NÚMERO DE PARTE	MEDIDA CORTE PULG	MEDIDA CORTE MM	ESPESOR / FRACC	ESPESOR / MM	ESPESOR / MIL PULG	PAQUETE	PESO UNIT APROX
1444-I	44	1120	1/4"	6.35	0.25	6	5.295
1444-D	44	1120	1/4"	6.35	0.25	6	5.295
1445-I	48	1220	5/16"	7.938	0.313	6	5.855
1445-D	48	1220	5/16"	7.938	0.313	6	5.855

PARTES PARA SUBSUELO

PUNTA SUBSOLADORA

La punta subsoladora KEER está diseñada para labores de subsuelo donde se requiere resistencia y desempeño en trabajo pesado.

Al solicitar puntas subsoladoras, necesitamos conocer la siguiente información:

- Número de parte
- Medida de ancho, en pulgadas
- Medida de largo, en pulgadas
- Espesor, en fracción o milímetros



PUNTA SUBSOLADORA

NÚMERO DE PARTE	MEDIDA ANCHO PULG	MEDIDA LARGO PULG	ESPESOR / FRACC	ESPESOR / MM	ESPESOR / MIL PULG	PAQUETE	PESO UNIT APROX
NJD703-4	2	12	3/4"	19	0.75	10	0.204

VARIEDAD DE CUCHILLAS Y NAVAJAS TEMPLADAS

CUCHILLAS Y NAVAJAS

Al solicitar rejas agrícolas, necesitamos conocer la siguiente información:

- Número de parte.



• **ACERO MICROALEADO AL BORO**
Resistencia al desgaste

• **50 ± 2 HRC**
Rangos de Dureza

• **TEMPLE CONTROLADO**
Uniformidad de desempeño

NAVAJA DESVARADORA TIPO JD

NÚMERO DE PARTE	MEDIDA ANCHO PULG	MEDIDA LARGO PULG	ESPESOR / FRACC	ESPESOR / MM	ESPESOR / MIL PULG	PAQUET E	PESO UNIT. APROX.
NJD703-4	2	3 1/2"	1/4"	6.35	0.25	10	0.204



CUCHILLA ROTOVATOR

NÚMERO DE PARTE	MEDIDA ANCHO PULG	MEDIDA LARGO PULG	ESPESOR / FRACC	ESPESOR / MM	ESPESOR / MIL PULG	PAQUET E	PESO UNIT. APROX.
CR1C09	3 3/16"	9 3/4"	5/16"	7.938	0.313	PZA	0.818
CR1C10	3 9/16"	10 5/8"	5/16"	7.938	0.313	PZA	1.256



SURCADORES TEMPLADOS PARA CULTIVADORA

SURCADORES

SURCADOR DE IRRIGACIÓN

NÚMERO DE PARTE	MEDIDA CORTE PULG	MEDIDA CORTE MM	ESPESOR / FRACC	ESPESOR / MM	ESPESOR / MIL PULG	PAQUETE	PESO UNIT APROX.
S306	6	150	3/16"	4.763	0.188	10	1.76
S308	8	210	3/16"	4.763	0.188	5	1.642
S310	10	250	3/16"	4.763	0.188	5	2.038
S312	12	300	3/16"	4.763	0.188	5	2.62
S315	15	380	3/16"	4.763	0.188	5	3.644
S306-4	6	150	1/4"	6.35	0.25	10	1.626
S308-4	8	210	1/4"	6.35	0.25	5	2.192
S310-4	10	250	1/4"	6.35	0.25	5	2.688
S312-4	12	300	1/4"	6.35	0.25	5	3.46
S315-4	15	380	1/4"	6.35	0.25	5	4.8
S320-4	20	510	1/4"	6.35	0.25	5	7.77
S308-4L	8	210	1/4"	6.35	0.25	5	2.876
S310-4L	10	250	1/4"	6.35	0.25	5	3.54
S312-4L	12	300	1/4"	6.35	0.25	5	4.2
S315-4L	15	380	1/4"	6.35	0.25	5	6.135
S318-4L	18	460	1/4"	6.35	0.25	5	8.19


SURCADOR DE IRRIGACIÓN CON SILUETA

NÚMERO DE PARTE	MEDIDA CORTE PULG	MEDIDA CORTE MM	ESPESOR / FRACC	ESPESOR / MM	ESPESOR / MIL PULG	PAQUETE	PESO UNIT APROX.
S306S	6	150	3/16"	4.763	0.188	10	0.98
S308S	8	210	3/16"	4.763	0.188	5	1.6
S310S	10	250	3/16"	4.763	0.188	5	1.986
S312S	12	300	3/16"	4.763	0.188	5	1.648
S306-4S	6	150	1/4"	6.35	0.25	10	1.414
S308-4S	8	210	1/4"	6.35	0.25	5	2.192
S310-4S	10	250	1/4"	6.35	0.25	5	2.55
S312-4S	12	300	1/4"	6.35	0.25	5	3.046
S315-4S	15	380	1/4"	6.35	0.25	5	4.455
S318-4S	18	460	1/4"	6.35	0.25	5	6.533
S320-4S	20	510	1/4"	6.35	0.25	5	8.22
S308-4LS	8	210	1/4"	6.35	0.25	5	2.8
S310-4LS	10	250	1/4"	6.35	0.25	5	3.5
S312-4LS	12	300	1/4"	6.35	0.25	5	4.2
S315-4LS	15	380	1/4"	6.35	0.25	5	5.9
S318-4LS	18	460	1/4"	6.35	0.25	5	7.911



SURCADORES TEMPLADOS PARA CULTIVADORA

SURCADORES

SURCADOR REVERSIBLE

NÚMERO DE PARTE	MEDIDA CORTE PULG	MEDIDA CORTE MM	ESPESO R / FRACC	ESPESO R / MM	ESPESOR / MIL PULG	PAQUET E	PESO UNIT APROX.
SR604-4A	4	100	1/4"	6.35	0.25	5	1.3
SR606-4A	6	150	1/4"	6.35	0.25	5	1.4
SR604-8A	4	100	3/8"	9.525	0.375	5	1.5
SR604-2A	4	100	1/2"	12.7	0.5	5	2.2


SURCADOR SOYA IRRIGACIÓN

NÚMERO DE PARTE	MEDIDA CORTE PULG	MEDIDA CORTE MM	ESPESO R / FRACC	ESPESO R / MM	ESPESOR / MIL PULG	PAQUET E	PESO UNIT APROX.
SS407	5	127	3/16"	4.763	0.188	5	2.734
SR606-4A	6	150	1/4"	6.35	0.25	5	1.4


SURCADOR PROFUNDIDAD

NÚMERO DE PARTE	MEDIDA CORTE PULG	MEDIDA CORTE MM	ESPESO R / FRACC	ESPESO R / MM	ESPESOR / MIL PULG	PAQUET E	PESO UNIT APROX.
SP321-4JD	21	530	1/4"	6.35	0.25	5	2.734
SP322-4JD	22	560	1/4"	6.35	0.25	5	1.4



CINCELES AGRÍCOLAS

CINCELES AGRÍCOLAS

PUNTA SEMBRADORA

NÚMERO DE PARTE	MEDIDA CORTE PULG	MEDIDA CORTE MM	ESPESOR / FRACC	ESPESOR / MM	ESPESOR / MIL PULG	PAQUETE	PESO UNIT. APROX.
PS608	8	210	3/16"	4.763	0.188	10	0.465
PS609	9	230	3/16"	4.763	0.188	10	0.525



CINCEL PARA CULTIVADORA

NÚMERO DE PARTE	MEDIDA CORTE PULG	MEDIDA CORTE MM	ESPESOR / FRACC	ESPESOR / MM	ESPESOR / MIL PULG	PAQUETE	PESO UNIT. APROX.
CC6210	10	250	1/2"	12.7	0.5	10	1.278
CC6212	12	300	1/2"	12.7	0.5	10	1.626



CINCEL REFORZADO

NÚMERO DE PARTE	MEDIDA CORTE PULG	MEDIDA CORTE MM	ESPESOR / FRACC	ESPESOR / MM	ESPESOR / MIL PULG	PAQUETE	PESO UNIT. APROX.
CRF6215	15	380	1/2"	12.7	0.5	10	2.28
CRF6216	15	410	3/4"	19	0.75	5	2.5



CINCEL REVERSIBLE

NÚMERO DE PARTE	MEDIDA CORTE PULG	MEDIDA CORTE MM	ESPESOR / FRACC	ESPESOR / MM	ESPESOR / MIL PULG	PAQUETE	PESO UNIT. APROX.
CRV6319-I	19	483	1/2"	12.7	0.5	10	3.376
CRV6319-D	19	483	1/2"	12.7	0.5	5	3.376



REFACCIONES PARA MOLINO

MARTILLOS PARA MOLINO

Al solicitar martillos para molino, necesitamos conocer la siguiente información:

- Número de parte.
- Medida de ancho, en pulgadas.
- Medida de largo, en pulgadas.
- Número de orificios.
- Medida del orificio, en pulgadas.
- Espesor, en fracción, milímetros o milésimas de pulgada.



ACERO MICROALEADO AL BORO
Resistencia al desgaste



50 ± 2 HRC
Rangos de Dureza



TEMPLE CONTROLADO
Uniformidad de desempeño

MARTILLOS PARA MOLINO

NÚMERO DE PARTE	MEDIDA ANCHO PULG	MEDIDA LARGO PULG	ORIFICIOS	MEDIDA ORIFICIO PULG	ESPESOR / FRACC	ESPESOR / MM	ESPESOR / MIL PULG	PAQUETE
MM4000	2	2	2	5/8"	3/16"	4.763	0.188	1000
MM4001					1/4"	6.35	0.25	1000
MM4002	1 3/4"	4	1	5/8"	1/4"	6.35	0.25	1000
MM4003					1/4"	6.35	0.25	1000
MM4004	2	6	2	3/4"	3/16"	4.763	0.188	1000
MM4005	2	4	1	5/8"	1/4"	6.35	0.25	1000
MM4006	2	5	2	5/8"	3/16"	4.763	0.188	1000
MM4007	1 3/4"	4 3/4"	2	17/32"	5/32"	3.969	0.156	1000



60 AÑOS MOVIENDO LA TIERRA